

Forwarder 750F

Concept machine



GREMO®

Join the family

Technische Daten

Motor

Motor	Cummins QSB 4-Cyl, Turbolader, Intercooler, Common Rail, EC Stufe 3B.
Hubraum (Liter)	4,5
Drehmoment (Nm) bei Drehzahl	Über 600, zwischen 1420–1800 Upm.
Leistung kW (HP) bei Drehzahl	120 (164) bei 1900 Upm, (Drehzahl begrenzt auf 1900 Upm.)
Kühlsystem	Hydraulisch angetriebener Ventilator mit automatischem Laufrichtungswechsel gesteuert durch GreControl
Kraftstofftank	123 Liter

Transmission/Steuerung/Bremsen

Zugkraft Netto	Über 12 Tonnen
Hydrostatischer Antrieb	Transmission gesteuert durch GreControl
Getriebe	Mechanisches 2-Gang-Getriebe
Bogies	Gusseiserne Zahnradbogies. Abschaltbarer Fahrzeugantrieb.
Differentialsperren	Separat gesteuert mit 100 % Sperrung an jeder Achse.
Nabenreduktion	An jedem Rad.
Steuerung	Servolenkung. Elektrische proportionale Geländesteuerung in separatem Steuerhebel.
Steuermoment (kNm)	42
Lenkeinschlag	+/- 44°
Bremsen	Elektro-hydraulische Bremsen. Vier im Ölbad gelagerte Lamellenbremsen an Vorder- und Hinterdifferentialen.
Sonstiges	GreControl für Einstellungen, Fehlersuche und Warnung durch Fehlermitteilung.

Hydraulik

Arbeitshydraulik	Lasterkennendes leistungsgeregeltes System.
Pump (cc)	105 Variabel.
Arbeitsdruck (MPa)	23,5
Kühlung, Filtrierung	Hydraulisch angetriebener variabler Ventilator mit Reversierung für Sauberblasen der Kühler gesteuert durch GreControl. Rücklauffilter. Extra Feinfilter.
Befüllung	Elektrisch via Filter. Automatische Abschaltung.

Kran/Kransteuerung

Kran	Cranab FC53
Reichweite (m)	6,5
Brutto Hubmoment (kNm)	87
Steuersystem	Gre-Control, 6 fache Fahrerwahl, Fehlersuche.

Elektrik

Spannung (V)	24
Generator (A)	110
Batterie	2 x 100 Ah
Arbeitsbeleuchtung LED	15 Stück

Ladungsträger

Ladefläche (m ²)	3,3
Ladekapazität (Tonnen)	8,5
Sonstiges	Feststehendes Stirngitte. 3 Rungenbänke mit abnehmbaren Rungen.